ISTRUZIONI PER L'USO

per le macchine badge

Congratulazioni per l'acquisto della vostra macchina per badge Secabo! Per poter avviare la produzione senza problemi con la macchina, leggere attentamente le presenti istruzioni per l'uso. Qualsiasi forma di riproduzione delle presenti istruzioni per l'uso richiede l'autorizzazione scritta di Secabo GmbH. I dati tecnici e le caratteristiche del prodotto sono soggetti a modifiche e salvo errori. Secabo GmbH non si assume alcuna responsabilità per danni diretti o indiretti derivanti dall'uso di questo prodotto.

Versione 2.0 (06.12.2011)

Precauzioni

Leggere attentamente le presenti istruzioni e precauzioni prima di mettere in funzione l'apparecchio per la prima volta!

- Assicurarsi che all'interno della macchina per la creazione di badge non entrino né liquidi né oggetti metallici.
- Quando si premono i pulsanti, non raggiungere l'area dell'utensile, per evitare il rischio di schiacciamento!
- Utilizzare e conservare la macchina per la creazione di badge sempre fuori dalla portata dei bambini.

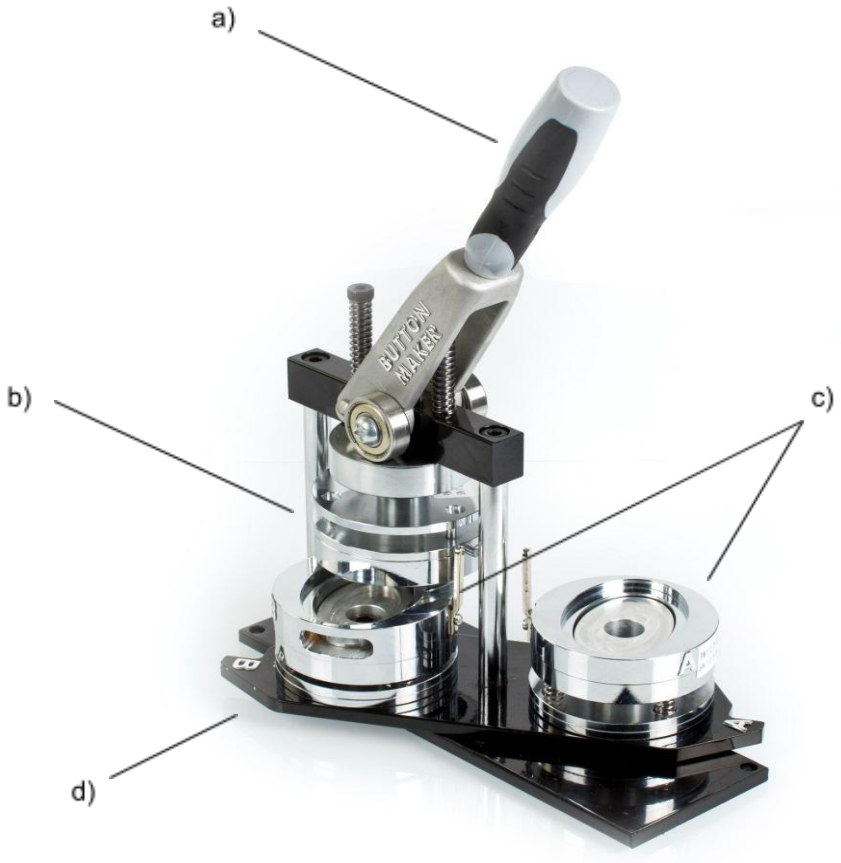
Se non siete in grado di soddisfare uno o più dei requisiti di sicurezza sopra indicati, o se non siete sicuri che siano tutti applicabili, contattate il nostro supporto tecnico.

Ambito di consegna

Verificate subito se le seguenti cose sono state consegnate completamente:

Articolo	**Quantità**	
Macchina per i bottoni	1	
Set di strumenti per i pulsanti	1	
Istruzioni per l'uso	1	

Descrizione del dispositivo



a) Braccio della pressa

b) Stampo

c) Stampi per guscio superiore e inferiore

d) Tavola girevole per utensili

Montaggio della macchina per badge

- Avvitare il braccio della pressa nel supporto superiore.
- Inserire e ruotare lo stampo superiore nel supporto allineando il raccordo alla parte posteriore.
- Inserire l'utensile per il guscio superiore (con ampia superficie di goffratura) nell'alloggiamento destro del piatto portautensili.
- L'utensile per il guscio inferiore (superficie di goffratura incassata) viene posizionato nel ricettacolo sinistro del piatto rotante.

Nota: queste informazioni sono valide per le macchine per la creazione di badge con utensili intercambiabili per bottoni da 25 mm, 37 mm, 50 mm e 75 mm.

Funzionamento

- Create i vostri motivi al computer con un programma di grafica e stampateli.

- Inserire il disegno nell'area di punzonatura della punzonatrice multifunzione e punzonare il disegno.

- Preparare le singole parti del pulsante come illustrato.

- Posizionare il guscio superiore del pulsante nello strumento destro.

- Posizionare il motivo punzonato sul guscio superiore nell'utensile destro.

- Quindi posizionare la pellicola protettiva trasparente in dotazione sul motivo.

- Ora posizionate il guscio inferiore del pulsante nello stampo sinistro.

- Spostare il lato destro del piatto rotante all'indietro sotto lo stampo superiore.

- Premere le parti del guscio superiore con una pressione media. Le parti superiori del pulsante devono incastrarsi nello stampo superiore dopo il processo di pressatura.

Nota: dopo un uso prolungato della macchina per la creazione di badge, i fermi interni degli utensili di formatura possono disallinearsi; se necessario, è possibile regolarli con un cacciavite a croce.

- Ruotare ora lo stampo di sinistra all'indietro sotto lo stampo superiore.

- A questo punto, premere entrambe le parti del pulsante con una pressione media.

- Ruotare lo stampo sinistro verso la parte anteriore e rimuovere il bottone finito.

Manutenzione e pulizia

La macchina per la produzione di badge deve essere pulita con un panno morbido e un detergente domestico delicato. Non utilizzare spugne, solventi o benzina!

Dati tecnici

	BP R, BP OV e BP REC
Set di strumenti per pulsanti di dimensioni	25 mm, 37 mm, 50 mm, 75 mm, 45 mm x 65 mm (ovale), 37 mm x 58 mm (rettangolare) (a seconda del set di strumenti a pulsante)
Peso	Da 7,4 kg a 10 kg (a seconda del set di strumenti a pulsante)
Dimensioni	26 cm x 27,5 cm x 39 cm

Konformitätserklärung
Dichiarazione di conformità

Hiermit erklären wir in alleiniger Verantwortung, dass das unter „7. Technische Daten“ genannte Produkt mit den Bestimmungen der folgenden EG-Richtlinien und Normen übereinstimmt:

Con la presente dichiariamo, sotto la nostra esclusiva responsabilità, che il prodotto menzionato al punto "7. dati tecnici" soddisfa le disposizioni delle seguenti direttive CE e norme armonizzate:

EG-Richtlinien / EC Directives:
2006/95/EG Niederspannungsrichtlinie
2006/95/EC Low Volatge Directive
98/37/EG Maschinenrichtlinie (2006/42/EG ab 29.12.2009)
98/37/EC Directive on machinery (from 2009-12-29: 2006/42/EC)

Norm / Standard:
EN 60204-1:2006
Technische Dokumente bei / Technical documents at:
Secabo GmbH, Hochstatt 6-8, 85283 Wolnzach, Germany

Dipl. Ing. Fabian Franke

Dipl. Ing.(FH) Bernhard Schmidt