



MANUAL OPERATIVO

para la prensa modular de gorras

TCC SMART

¡Felicidades por la compra de su prensa térmica Secabo!

Lea cuidadosamente este manual operativo para asegurar una producción fluida con su nuevo dispositivo.

Cualquier tipo de reproducción de este manual operativo requiere el permiso por escrito de Secabo GmbH. Se reservan las modificaciones y errores en los datos técnicos y/o características del producto.

Secabo GmbH no se hace responsable de ningún daño directo o indirecto derivado del uso de este producto.

Versión 1.0 (15.07.2018)



Medidas de Seguridad

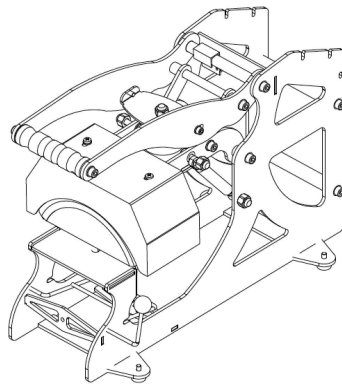
¡Lea cuidadosamente la información y las medidas de seguridad antes de la primera puesta en marcha del dispositivo!

- Nunca toque el interior de la prensa térmica con sus manos cuando esté conectada a la fuente de alimentación, especialmente si está encendida y caliente, ¡riesgo de quemaduras!
- Nunca abra la carcasa y no haga usted mismo ninguna modificación a la unidad.
- Si es necesario abrir la cubierta del plato calefactor tras la petición explícita del equipo de servicio al cliente de Secabo, se recomienda usar protección respiratoria y sólo tocar con guantes la lana de aislamiento. La posible eliminación de la lana de aislamiento sólo debe realizarse dentro de una bolsa cerrada.
- Asegúrese de que ni líquidos ni objetos metálicos entren a la prensa térmica.
- Asegúrese de usar una toma de corriente conectada a tierra. Tenga en cuenta que una prensa térmica sólo puede funcionar usando una toma de corriente con un interruptor de circuito de falla a tierra.
- Desconecte la prensa térmica de la fuente de alimentación cuando no esté en uso.
- Siempre asegúrese de que la prensa térmica esté fuera del alcance de los niños durante la operación y nunca deje el dispositivo sin supervisar cuando esté encendido.
- Asegúrese de que la unidad se utilice únicamente en lugares secos.

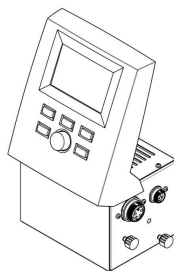
Si no puede cumplir una o más de las normas de seguridad antes mencionadas o si no está seguro de cumplir con todos los puntos, comuníquese con nuestro servicio de asistencia técnica.

Artículos incluidos

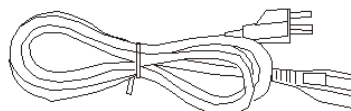
Base mecánica de la prensa
térmica con elemento
calefactor y elemento base



Caja controladora



Cable de dispositivo frío C13



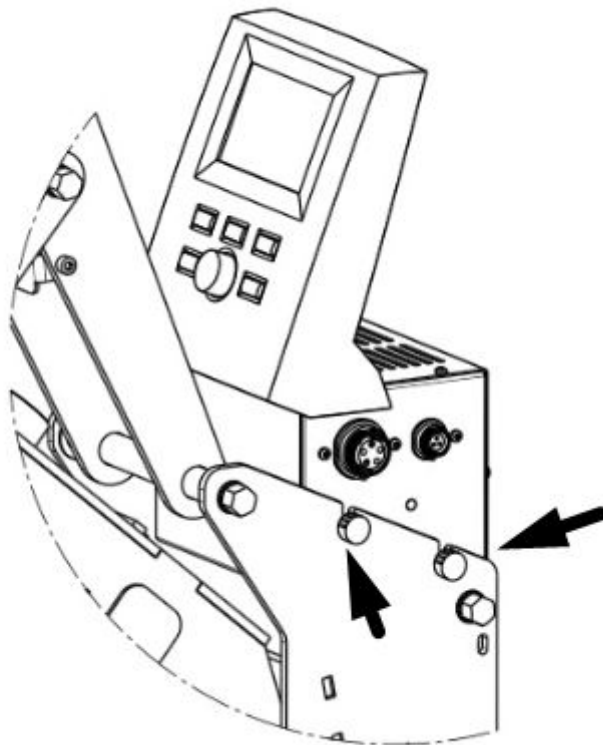
Descripción de la máquina



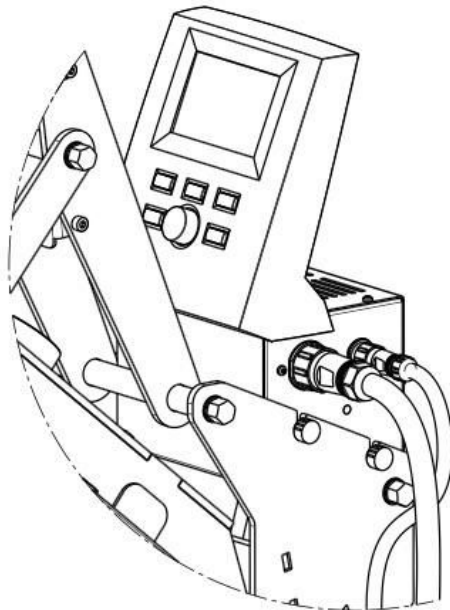
- a. Interruptor principal (no se muestra)
- b. Pantalla LCD
- c. Panel de control con pulsadores y botón giratorio
- d. Toma de corriente y control con conexión a tierra (no se muestra), conexiones internas
- e. Palanca de sujeción para objetos de transferencia
- f. Elemento base intercambiable
- g. Elementos calefactor y cubierta del elemento calefactor
- h. Palanca de presión

Instalación y puesta en marcha

- De manera segura, instale la prensa térmica TCC SMART en una mesa estable.
- Coloque la caja controladora en la parte superior trasera central del marco base de la prensa térmica TCC SMART y deje que los pernos roscados de la caja controladora se deslicen en las ranuras en el marco base. Apriete firmemente las tuercas.



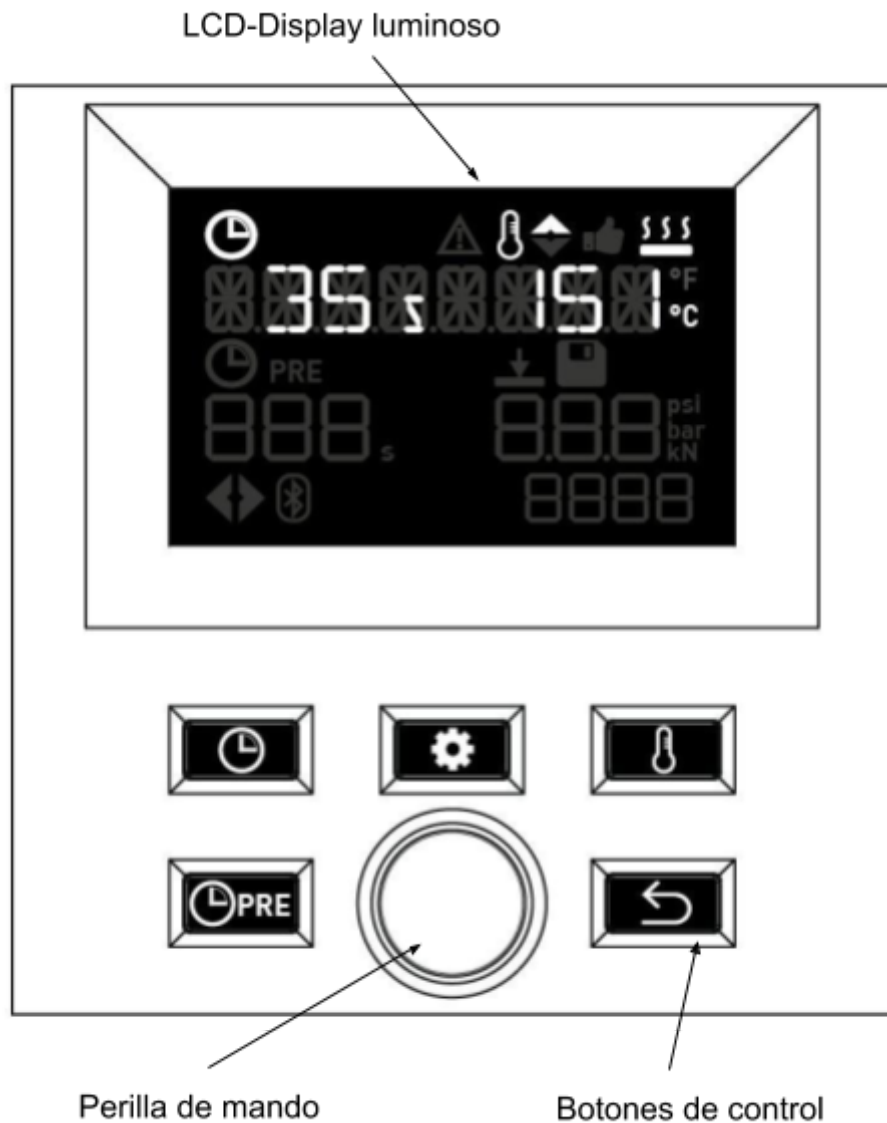
- Conecte el pequeño enchufe de 6 pines (clavijas) de la parte trasera del marco base al enchufe adecuado en la parte externa derecha de la caja controladora.
- Conecte el enchufe de 5 pines (clavijas) de la superficie del elemento calefactor al enchufe adecuado en la parte exterior derecha de la caja controladora.



- Conecte el cable del conductor PE (puesto a tierra) del Controlador HPC01 en la parte trasera de la terminal en el marco base proporcionada para éste.
- Conecte el cable de dispositivo frío C13 en la parte trasera de la caja controladora y conéctela a una toma de seguridad, que debe estar equipada con una conexión a tierra, protección mediante fusibles y un interruptor de circuito de falla a tierra.

Ahora puede usar la prensa térmica TCC SMART.

Funcionamiento y componentes del controlador



Componentes de la pantalla y su significado



Área para establecer el tiempo y cuenta regresiva cuando cierre la prensa



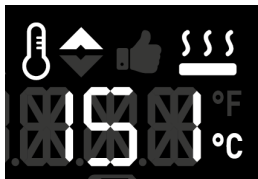
Área para establecer el tiempo e indicador de actividad de la función de pre-prensado



Ícono para conexión a Bluetooth



Indicador general para fallas o errores



Área de indicador para temperatura objetivo y temperatura actual



Indicador calentamiento del plato calefactor activo



Indicador Prensa terminó calefacción



Indicador Prensa se está calentando o enfriando. Debajo de la temperatura configurada, la flecha parpadea hacia arriba.



Indicador para gestión de ranuras de memoria



Contador para operaciones de presión realizadas

Cómo usar el controlador

Configuración inicial al encenderla por primera vez

Cuando se enciende el controlador HPC01 por primera vez, aparece la selección del idioma. Seleccione el idioma adecuado para usted, gire el botón giratorio (perilla) hacia el idioma deseado y presione para confirmar.


Ahora seleccione la unidad deseada para la temperatura: °C o °F girando el botón giratorio (perilla) a la unidad deseada y presione para confirmar.


Esta configuración inicial ya no aparecerá cuando encienda la prensa térmica de transferencia más adelante.


Para restablecer el controlador de la HPC01 a la configuración de fábrica, presione

simultáneamente los botones  PRE y  durante 3 segundos..

Configurar la temperatura

Brevemente presione  el símbolo en la pantalla empieza a parpadear. El valor en la pantalla cambia del valor ACTUAL al valor OBJETIVO, que ahora puede configurar. Gire en sentido de las agujas del reloj para aumentar la temperatura OBJETIVO; en sentido contrario para disminuir. Presione el botón giratorio o

presione  para almacenar el valor establecido. Si no hay entrada durante 5

segundos, el modo de entrada finaliza automáticamente. Presionar  sale del modo de entrada, el valor establecido no se aplica y la pantalla regresa al valor ACTUAL.

Indicadores relacionados a la temperatura



se activa cuando la prensa está funcionando.

Durante la fase de calentamiento, cada 10s, un tiempo estimado de calentamiento restante aparece en la pantalla durante 3s en lugar de la temperatura actual.



se activa cuando la temperatura actual es igual a la temperatura objetivo, con cierta desviación de menos de +/- 3 °C.




La flecha hacia arriba se activa cuando la temperatura aumenta (si es menor a la temperatura OBJETIVO, la flecha parpadea), la flecha abajo se activa cuando la temperatura desciende, por ejemplo, durante una transferencia o si el plato calefactor aún está más caliente que la temperatura objetivo.




generalmente se activa en caso de fallas o errores y cuando hay una desviación significativa entre las temperaturas OBJETIVO Y ACTUAL (valor fuera del rango que permite un prensado útil).

Configurar el tiempo



Brevemente presione , el símbolo en la pantalla parpadea. Girar el botón giratorio en sentido de las agujas del reloj aumenta el tiempo; en sentido contrario,


disminuye. Presione el botón giratorio o presione  para almacenar el valor. Si no hay entrada durante 5 segundos, el modo de entrada finaliza automáticamente. Presionar




saldrá del modo de entrada, la pantalla regresará a su valor original.


Configurar pre-prensado



Brevemente presione , activa el pre-prensado para la siguiente operación de prensado utilizando tiempo preestablecido y se desactiva otra vez al completar la operación de prensado. Cuando se activa, los símbolos Time + Pre se iluminarán en la parte inferior de la pantalla con el indicador de tiempo correspondiente. Esto contará hasta 0 mientras prensa, después de lo cual el símbolo y el tiempo se apagarán otra vez.



Mantener presionado  activa el modo de configuración para el tiempo analógico PRE con la configuración de tiempo: el símbolo en la pantalla parpadea. Girar el botón giratorio en sentido de las agujas del reloj aumenta el tiempo; en sentido contrario,


disminuye. Presione el botón giratorio o presione  para almacenar el valor. Si no hay entrada durante 10s, el modo de entrada finaliza automáticamente. Presionar




saldrá del modo de entrada, la pantalla regresará a su valor original.

El pre-prensado se puede activar permanentemente desde el menú de configuración. Más información a continuación

Guardar en y cargar desde ranuras de memoria


Mantenga presionado el botón giratorio en el estado predeterminado.  parpadea. El número correspondiente a la ranura de memoria aparece debajo del símbolo para guardar. Este indicador aumenta en uno al girar el botón giratorio en sentido de las agujas del reloj. Cada valor de temperatura almacenado y valor de tiempo / valor de tiempo PRE también aparece en la parte superior. Si la ranura de memoria está en blanco, aparecen guiones para la temperatura y el tiempo / tiempo PRE.

Para recuperar un valor almacenado, confirme el valor seleccionado en la pantalla presionando brevemente el botón giratorio. Los valores almacenados ahora aparecen,

 se desactiva y ya no parpadea.

Para guardar los valores actuales (en blanco o en memorias actualmente en uso), primero


mantenga presionado el botón giratorio ( parpadea), luego seleccione la ranura de memoria deseada, luego mantenga presionado el botón hasta que los valores y símbolos

parpadeen brevemente. Los valores ahora están guardados y cargados,  ya no parpadea, ha salido del modo de memoria.

Configurar nivel

Brevemente presione .

Generalmente navega por los niveles de configuración de acuerdo con el siguiente esquema:

- Girar botón/perilla – desplácese entre los ajustes
- Presionar botón/perilla – ir a la configuración actual
- Girar botón/perilla – escoja valores dentro de los ajustes
- Presionar botón/perilla – almacene valores y salga de la configuración
- Puede presionar  para regresar al nivel principal si no hay que tomar medidas en el nivel subordinado.


Los siguiente ocho elementos del menú están disponibles en el nivel de la configuración:

1. Auto Prepress / Pre-prensado automático
 - Activa / Desactiva un pre-prensado permanente.
2. Bluetooth
 - Activa / Desactiva Bluetooth.
3. PIN de Bluetooth
 - Puede usar el botón giratorio para guardar su PIN individual, que la app le pedirá que ingrese. El PIN predeterminado de fábrica es 255, que es automáticamente reconocido y usado por la app.
4. Señal de advertencia
 - Activa / Desactiva la señal de advertencia antes de abrir la prensa
5. Modo Sleep / Modo Suspensión
 - Establecer el intervalo de tiempo en minutos, después del cual la prensa entra en Modo Suspensión.
 - Además, la temperatura a la que se debe enfriar la prensa cuando esté en Modo Suspensión también se puede configurar.
 - Para desactivar completamente el Modo de Suspensión, configure el valor de tiempo a "0".
 - Puede salir del Modo de Suspensión activo en cualquier momento presionando cualquier botón o accionando la palanca de la prensa. Luego, la prensa restaurará los parámetros previamente configurados.
6. Apagado Automático
 - Configure el intervalo de tiempo en minutos, después del cual la prensa apaga completamente el calentamiento.
 - Para desactivar completamente el Modo Apagado Automático, configure el valor de tiempo a "0".
 - Puede salir del Modo de Apagado Automático activo en cualquier momento presionando cualquier botón o accionando la palanca de la prensa. La prensa restaurará los parámetros previamente establecidos.
7. Idioma
 - Configurar el idioma del menú.
8. Unidad

Configurar la unidad de temperatura: Celsius o Fahrenheit.

Restablecer el contador



Presione la tecla  durante 2s, la pantalla parpadea brevemente, el contador se reinicia a 0.

Unir prensa térmica con dispositivo móvil

- Presione la tecla  en el controlador
- **Activar Bluetooth:**
Use la rueda para desplazarse a la configuración de Bluetooth ON/OFF y presione la rueda una vez. Ahora gire la rueda otra vez para Encender el Bluetooth y confirme nuevamente presionando la rueda.
- **Establecer el PIN de Bluetooth:**
Use la rueda para desplazarse a la configuración del PIN de Bluetooth y presione la rueda una vez. Ahora gire la rueda otra vez para establecer el PIN de Bluetooth deseado y confirme nuevamente presionando la rueda. El PIN predeterminado es 255.
- Presione el botón de Ajustes en el controlador para salir del menú de Ajustes.
- Descargue **Secabo SMART Transfer App** en su teléfono móvil e iníciela.
- La primera vez que inicia la app, recibirá una breve introducción que le ayudará a entender las funciones y beneficios de la app.
- Después de la introducción, se abre un cuadro de diálogo, que le ayudará a conectar la prensa a la app. La app automáticamente busca prensas térmicas Secabo SMART en el área. Asegúrese de que el Bluetooth esté activado en su Smartphone.
- Simplemente seleccione la prensa térmica respectiva de la lista y conéctese. Si cambió el PIN de Bluetooth en la prensa térmica, la app le pedirá ingresarlo en la app.
- La prensa térmica ahora está conectada y lista para usar.

Tome en cuenta que controlar su prensa térmica mediante la App Secabo SMART Transfer sólo es posible cuando la conexión a internet del dispositivo móvil está activa.

Controlar la prensa térmica mediante la app Secabo SMART Transfer

Para saber cómo controlar su prensa térmica Secabo TCC SMART mediante la app Secabo Smart Transfer, consulte la introducción de la app y las páginas de ayuda dentro de la app.

Segundo nivel para servicio y cifras clave de operación (operational key figures)

Mantenga presionado el botón de Ajustes  para ingresar al segundo nivel de los ajustes. Aquí puede recuperar datos útiles y lecturas del contador, girando el botón giratorio (perilla).

1	Etiqueta de Servicio
2	Versión del firmware
3	Número de serie del controlador
4	Contadores de operaciones de largo duración de la prensa (no se reinicia al reiniciar ajustes de fábrica)
5	Contador de horas de funcionamiento (no se reinicia al reiniciar ajustes de fábrica)

Funcionamiento de la prensa térmica

Realizar transferencias

- Encienda la prensa térmica mediante el interruptor principal.
- Defina la temperatura deseada y los parámetros de tiempo. Confirme. La prensa empieza a calentarse.
- Consulte los capítulos anteriores para saber cómo cambiar los ajustes en el controlador.
- Cuando la prensa esté caliente, puede continuar con la primera transferencia. El reloj empieza a contar tan pronto cierre la prensa con la palanca de la prensa.
- 3 segundos antes de que el tiempo termine, se emite una señal de advertencia (si está activada en los ajustes), luego la prensa se abre automáticamente.
- Puede terminar el proceso de prensado antes de que el tiempo establecido transcurra.

Presione la tecla .

- Puede ajustar la presión de contacto si gira el pequeño tornillo en la parte inferior de la prensa para aumentar o disminuir la distancia que recorre la palanca. Girar el botón en sentido de las agujas del reloj aumenta la presión; en sentido contrario, disminuye.
- Usando la palanca de sujeción a la izquierda del elemento base, fije el objeto de transferencia lo más firme y plano posible para evitar arrugas durante el proceso.
- No puede cambiar los ajustes durante la operación de prensado.
- Con cada operación de prensado finalizada, el valor indicado en el contador aumenta en uno, tan pronto como el tiempo especificado transcurra por completo.

Nota: Tenga en cuenta que la prensa tarda un poco en enfriarse después de apagarla. Hay riesgo de sufrir quemaduras hasta que se enfríe por completo.



Mantenimiento y limpieza

Todo el trabajo de mantenimiento debe realizarse con la prensa apagada y enfriada, ¡sin excepciones! Primero, quite el enchufe de la toma de corriente. Sólo realice el mantenimiento después de consultar con nuestro equipo de soporte técnico.

Debe limpiar la prensa regularmente usando un paño suave y un limpiador doméstico suave para eliminar residuos adhesivos, polvo, etc. ¡No use esponjas de fregado, solventes ni gasolina!

Temperaturas y tiempos recomendados

Estos valores sólo deben considerarse como valores de guía, pueden variar según el material y debe verificarlos antes del prensado.

Material	temperatura	Presión	Duración de prensado
Vinil flock	170°C - 185°C 338°F - 365°F	baja-media	25s
Vinil flex	160°C - 170°C 320°F - 338°F	media-alta	25s
Flex para sublimación	180°C - 195°C 356°F - 383°F	media-alta	10s - 35s
Sublimación en tazas	200°C 392°F	media-alta	150s - 180s
Sublimación en mosaicos	200°C 392°F	alta	120s - 480s (depende del grosor del material)
Sublimación en rompecabezas	200°C 392°F	baja-media	25s
Sublimación en mouse pads	200°C 392°F	media	20s - 40s
Sublimación en prendas	200°C 392°F	media-alta	30s - 50s
Sublimación en placas de metal	200°C 392°F	alta	10s - 50s (depende del grosor del material)

Nota importante: Debe realizar sus propias pruebas con los respectivos materiales de transferencia y medios de transporte previos a cada producción. Los valores antes mencionados, así como las especificaciones del fabricante, simplemente sirven como indicaciones. La resistencia al lavado y el comportamiento durante la transferencia se deben determinar realizando sus propias pruebas.

No se puede derivar ninguna garantía de los valores recomendados. Siempre es responsabilidad del usuario determinar y aplicar las configuraciones correctas para estas



condiciones específicas.

Nota sobre procesos de acabado en prensas: Después de la operación de prensado, las prendas deben enfriarse antes de que cualquier material pueda desprenderse del objeto de transferencia. El pegamento caliente en el material de transferencia no desarrolla su fuerza adhesiva hasta que se enfría. Si el pegamento no se adhiere en su estado frío, podría indicar que el procedimiento de prensado fue muy frío o muy corto.



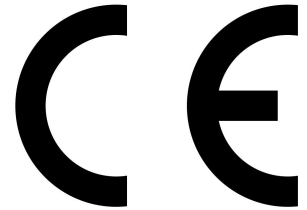
Datos técnicos

Prensa térmica	Secabo TCC SMART
Tipo	Prensa de gorras abre automáticamente
Tamaño del área de trabajo	15cm x 8cm
Máx. ángulo de apertura	35°
Máx. temperatura	225°C
Máx. tiempo preestablecido	999s
Máx. presión de trabajo	250g/cm ² / 3.56 psi
Configuración de presión	Ajuste de altura del elemento base mediante un volante
Fuente de alimentación	230V / 50Hz - 60Hz, 1,0kW
Ambiente	+ 5°C - +35°C / 30% - 70% humedad relativa 41°F - 95°F - 70% humedad relativa
Peso sin embalaje	15kg
Peso con embalaje	22kg
Dimensiones cerradas	24 cm x 59 cm x 53 cm
Dimensiones abiertas (W x H x D)	24 cm x 71 cm x 53 cm

Konformitätserklärung - Statement of Conformity

Hiermit erklären wir in alleiniger Verantwortung, dass das unter „Technische Daten“ genannte Produkt mit den Bestimmungen der folgenden EG-Richtlinien und Normen übereinstimmt:

We herewith declare under sole responsibility that the under „technical data“ mentioned product meet the provisions of the following EC Directives and Harmonized Standards:



EG-Richtlinien / EC directives:

2014/35/EG Niederspannungsrichtlinie /

2014/35/EC Low Voltage Directive

98/37/EG Maschinenrichtlinie (2006/42/EG vom 12/29/2009) /

98/37/EC Directive on machinery (from 2009-12-29: 2006/42/EC)

Norm / Standard: EN 60204-1:2006

Technische Dokumente bei / Technical documents at:

Secabo GmbH, Hochstatt 6-8, 85283 Wolnzach, Germany

A handwritten signature in black ink, appearing to read 'Fabian Franke'.

Dipl. Ing. Fabian Franke

A handwritten signature in black ink, appearing to read 'Bernhard Schmidt'.

Dipl. Ing.(FH) Bernhard Schmidt